



16 ALIGNMENT OF A MOVABLE 3D MEASURING MACHINE
 16 AUSRICHTEN EINER BEWEGLICHEN 3D-MESSMASCHINE

Subject:

The in-process control on a 3D measuring machine must be improved. The parts and elements to be checked, should not have to be moved to the quality assurance lab but should be controlled at the production line. To solve this requirement, the 3D machine must be built in such a way that it can be moved to the production line.

Measuring task:

In order to achieve the required accuracy, the measuring machine must be realigned after each transport. This process should be done efficiently.

Ausgangslage:

Die Fertigungsprüfung auf einer 3D-Messmaschine soll effizienter gestaltet werden. Die zu kontrollierenden Teile und Vorrichtungen sollen vor Ort an der Produktionslinie geprüft werden können, anstatt sie in den QS-Raum bringen zu müssen. Um diese Anforderung zu lösen, muss die 3D-Messmaschine transportabel gebaut werden, damit sie an den jeweiligen Arbeitsplatz verschoben werden kann.

Messaufgabe:

Um die erforderte Genauigkeit zu erreichen, muss die Messmaschine nach einem solchen Transport vor Ort neu ausgerichtet werden können. Dieser Ausrichtprozess soll rasch und effizient möglich sein.

Scope of Delivery:

- ZEROMATIC 2/2
- Software: wylerDYNAM

Lieferumfang:

- ZEROMATIC 2/2
- Software: wylerDYNAM



Solution:

In order to allow an efficient re-alignment, a ZEROMATIC 2/2 is fixed to the base of the 3D measuring machine. After each movement, the new absolute inclination of the machine is determined by the ZEROMATIC and the measured values are used to re-align the machine.

Lösung:

Damit dieses Ausrichten möglichst rasch und effizient erfolgen kann, wird die absolute Neigung die Grundplatte der Messmaschine mit einem fest montierten ZEROMATIC 2/2 nach jedem Transport neu vermessen und mit Hilfe dieser Messwerte neu ausgerichtet.