

- 36 MEASUREMENT OF THE RECTANGULARITY OF THE HEAD OF A ROUND TABLE GRINDING MACHINE
- 36 MESSUNG DER RECHTWINKLIGKEIT DES KOPFES EINER RUNDTISCH-SCHLEIFMASCHINE



Subject:

A manufacturer of large metal plates has several large surface grinding machines in his workshop. The geometry of these machines must be checked and documented periodically, and, where required, to be corrected.

Measuring task:

The rectangularity of the axis of a grinding head of large grinding machine in relation to the bearing of a round table with a diameter of 3200 mm must be measured. Based on the results, if necessary, the inclination of the head must be adjusted.

Scope of Delivery:

- BlueSYSTEM Bundle with wylerCONNECT and software wylerSPEC
- Jig (provided by customer)

Solution:

In order to measure the inclination of the head, one grinding element is replaced by a special measuring support on which a BlueLEVEL is mounted. Guided by the software wylerSPEC, 4 measurements are made whereas the head is turned by 90° after each measurement.

For the measurement of the bearing of the round table, a BlueLEVEL is put onto a special measuring jig and 4 measurements are made. Here as well the table is turned by 90° after each measurement. Afterwards, wylerSPEC presents the inclination of the head in relation to the table both graphically and numerically.

Ausgangslage:

Ein Hersteller von grossen Metallplatten hat verschiedene grosse Schleifmaschinen in seinem Maschinenpark. Die Geometrie dieser Maschinen muss periodisch überprüft, protokolliert und, wenn nötig, korrigiert werden.

Messaufgabe:

An einer Rundtisch-Schleifmaschine mit einem Rundtisch-Durchmesser von 3'200 mm muss die Rechtwinkligkeit der Achse des Schleifkopfes zur Lagerung des Rundtisches gemessen werden. Anhand der Resultate kann die Neigung des Kopfes, wenn nötig, korrigiert werden

Lieferumfang:

- BlueSYSTEM Bundle mit wylerCONNECT und Software wylerSPEC
- Jig (kundenseitig)

Lösung:

Um die Neigung des Kopfes zu messen, wird ein Schleifelement durch eine spezielle Messvorrichtung ersetzt, auf welcher ein BlueLEVEL fixiert wird. Anschliessend werden, nach Vorgabe der Software wylerSPEC, 4 Messungen durchgeführt, wobei nach jeder Messung der Kopf um 90° gedreht wird.

Für die Messung der Rundtischlagerung wird ein BlueLEVEL auf die spezielle Messvorrichtung gestellt und der Tisch nach jeder Messung ebenfalls um 90° gedreht. Anschliessend präsentiert wylerSPEC die Neigung des Kopfes im Vergleich zur Lagerung des Rundtisches grafisch, wie auch numerisch.

